

DESCRIPCION FUNCIONAL

Función de guarda inferior

• Revise que la guarda inferior cierre correctamente antes de cada uso. No opere la sierra si la guarda inferior no se mueve libremente y se cierra instantáneamente. Nunca sujete ni amarre la guarda inferior en la posición abierta. Si la sierra se cae accidentalmente, la guarda inferior puede doblarse. Eleve la guarda inferior con la agarradera retráctil y asegúrese de que se mueva libremente y no toque la hoja ni ninguna otra parte, en todos los ángulos y profundidades de corte.

• Verifique la operación del muelle de la guarda inferior. Si la guarda y el muelle no están operando correctamente, deben recibir servicio antes del uso. La guarda inferior puede operar con lentitud debido a partes dañadas, depósitos de goma o una acumulación de residuos.

• La guarda inferior debe retraerse manualmente únicamente para cortes especiales, como "cortes por penetración" y "cortes compuestos." Eleve la guarda inferior replegando la agarradera y en cuanto la hoja entre al material, la guarda inferior debe soltarse. Para las demás operaciones de corte con sierra, la guarda inferior debe operar automáticamente.

• Observe siempre que la guarda inferior esté cubriendo la hoja antes de colocar la sierra en el banco o en el suelo. Una hoja sin protección en movimiento puede ocasionar que la sierra avance hacia atrás, cortando lo que esté en su camino. Tenga en cuenta el tiempo que se tarda la hoja en detenerse después de que se libera el interruptor.

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de lesiones en aplicaciones que producen una cantidad considerable de polvo, use una solución de extracción de polvo que cumpla con OSHA de acuerdo con las instrucciones de operación de la solución.

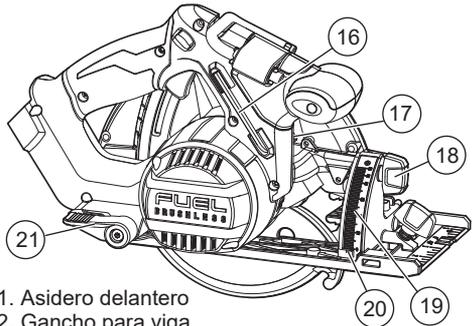
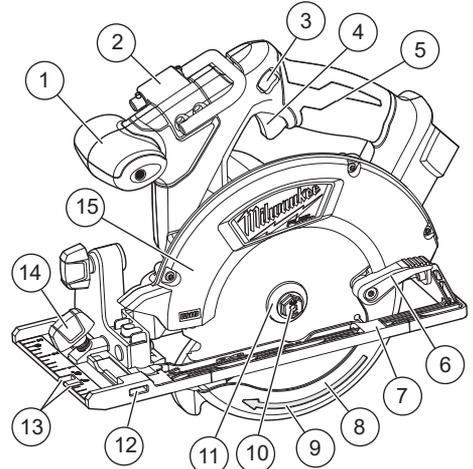
• Válgase siempre de su sentido común y sea cuidadoso cuando utilice herramientas. No es posible anticipar todas las situaciones que podrían tener un desenlace peligroso. No utilice esta herramienta si no entiende estas instrucciones de uso o si considera que el trabajo a realizar supera sus capacidades, comuníquese con Milwaukee Tool o con un profesional capacitado para recibir capacitación o información adicional.

• Conserve las etiquetas y las placas nominales. Contienen información importante. Si son ilegibles o no están presentes, comuníquese con un centro de servicio MILWAUKEE para obtener un reemplazo gratuito.

ADVERTENCIA Algunos polvos generados por el lijado eléctrico, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción contienen químicos identificados como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos químicos son:

- plomo de pintura basada en plomo
- dióxido de silicio de los ladrillos y el cemento y otros productos de albañilería y

- arsénico y cromo de madera con tratamiento químico. Su riesgo por estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como mascarillas protectoras contra polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.



- | | |
|--|--|
| 1. Asidero delantero | 13. Líneas indicadora |
| 2. Gancho para viga | 14. Perilla de ajuste de la guía de cortar al hilo |
| 3. Botón de desbloqueo | 15. Guarda superior |
| 4. Gatillo | 16. Llave |
| 5. Mango | 17. Botón de bloqueo del vástago |
| 6. Palanca de la guarda inferior | 18. Perilla de ajuste del bisel |
| 7. Zapata | 19. Escala de bisel |
| 8. Guarda inferior | 20. Indicador de bisel |
| 9. Flecha en la guarda inferior | 21. Palanca de ajuste de profundidad |
| 10. Perno de la cuchilla | |
| 11. Brida de la cuchilla | |
| 12. Ranura para guía de cortar al hilo | |

ESPECIFICACIONES

Cat. No.....	2730-20
Volts.....	18 CD
Tipo de batería.....	M18™
Tipo de cargador.....	M18™
RPM.....	5 000
tam.....	165 mm (6-1/2")
Eje.....	5/8"
Profundidad de corte a 90°.....	0 a 56 mm (0 a 2-3/16")
Profundidad de corte a 45°.....	0 a 41 mm (0 a 1-5/8")
Temperatura ambiente recomendada para operar.....	-18°C a 50°C (0°F a 125°F)