

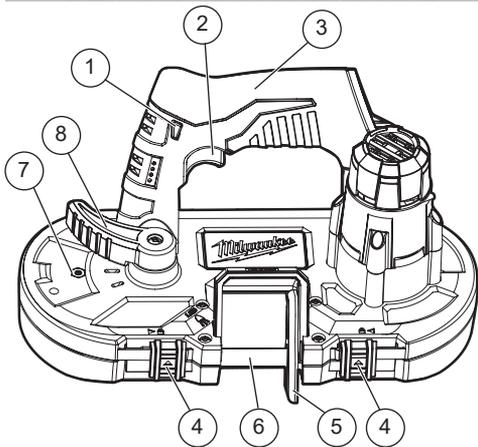
ramienta si no entiende estas instrucciones de uso o si considera que el trabajo a realizar supera sus capacidades, comuníquese con Milwaukee Tool o con un profesional capacitado para recibir capacitación o información adicional.

• **Conserve las etiquetas y las placas nominales.** Contienen información importante. Si son ilegibles o no están presentes, comuníquese con un centro de servicio MILWAUKEE para obtener un reemplazo gratuito.

• **ADVERTENCIA** Algunos polvos generados por el lijado eléctrico, aserrado, pulido, taladrado y otras actividades de construcción contienen químicos identificados como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos químicos son:

- plomo de pintura basada en plomo
 - dióxido de silicio de los ladrillos y el cemento y otros productos de albañilería y
 - arsénico y cromo de madera con tratamiento químico.
- Su riesgo por estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como mascarillas protectoras contra polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL



1. Botón de bloqueo
2. Gatillo
3. Mango
4. Pestillos de la caja de poleas
5. Soporte para trabajo fijo
6. Hoja
7. Ajuste de desplazamiento de la hoja
8. Mango de bloqueo de tensión

SIMBOLOGÍA



Volts



Corriente continua

SFPM Pies superficiales por minuto (SFPM)



UL Listing Mark para Canadá y Estados Unidos

ESPECIFICACIONES

Cat. No.....	2429-20
Volts.....	12 CD
Tipo de batería.....	M12™
Tipo de cargador.....	M12™
SFPM.....	0 - 280
Cuchillas recomendadas... 687 mm x 13 mm x 0,5 mm (27-1/16" x 1/2" x 0,02")	Lame bimetallicque

Capacidades	
Material redondo.....	41 mm (1-5/8")
Material rectangular.....	41 mm x 41 mm (1-5/8" x 1-5/8")

Temperatura ambiente recomendada para operar.....	-18°C a 50°C (0°F a 125°F)
---	----------------------------

ENSAMBLAJE

• **ADVERTENCIA** Recargue la batería sólo con el cargador especificado para ella. Para instrucciones específicas sobre cómo cargar, lea el manual del operador suministrado con su cargador y la batería.

Como se inserta/quita la batería en la herramienta

Para retirar la batería, presione los botones de liberación y jale de la batería para sacarla de la herramienta.

• **ADVERTENCIA** Para reducir el riesgo de lesiones, extraiga siempre la batería antes de acoplar o desacoplar accesorios. Para introducir la batería, deslícela en el cuerpo de la herramienta. Asegúrese de que quede bien firme en su posición.

• **ADVERTENCIA** Utilice únicamente accesorios específicamente recomendados para esta herramienta. El uso de accesorios no recomendados podría resultar peligroso.

Seguetas y selección de las mismas

Las dimensiones de la seguenta para las sierras continuas son: 0,5 mm de grosor, 13 mm de ancho y 687 mm de largo. El grosor especial de 0,5 mm reduce la fatiga por flexión y proporciona la máxima duración de los dientes. Para maximizar la duración del corte, use una seguenta con el paso correcto (dientes por pulgada) para la tarea de corte específica.

Las seguetas están disponibles en varios pasos. Para seleccionar la seguenta apropiada se deben considerar tres factores: el tamaño, la forma y el tipo de material que se va a cortar.

Se ofrecen las siguientes recomendaciones para seleccionar la seguenta correcta para varias operaciones de corte. Recuerde que éstas son pautas generales y que los requisitos de la seguenta pueden variar dependiendo del tamaño, forma y tipo de material específicos que se van a cortar. Generalmente, los materiales blandos requieren seguetas de paso tosco y los materiales duros requieren seguetas de paso fino. Use seguetas de paso tosco para trabajo grueso y seguetas de paso fino para trabajo delgado.